

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Читск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://proceq.nt-rt.ru> || pqo@nt-rt.ru

Proceq Flaw Detector 100



Proceq Flaw Detector 100 - дефектоскоп, сочетающий классический метод УЗК с поддержкой ФР. Подходит как для контроля сварных швов, так и для инспекции сложных геометрических форм, в том числе с картированием коррозии. Также применяется для составления карты коррозии и контроля композитных материалов.

В зависимости от модели дефектоскоп совместим с ФР преобразователями до 64 элементов. S-скан, L-скан, виды сверху и сбоку отображаются в реальном времени. Время работы без подзарядки до 7 часов.

Конструкция

Дефектоскоп Proceq Flaw Detector 100 выпускается в корпусе с пылевлагозащитой IP 66. Прибор максимально защищен от пыли и может работать в условиях максимальной относительной влажности окружающего воздуха от 5 до 95% без конденсации. Это значит, что дефектоскоп можно полить направленным потоком воды, например, из мойки высокого давления.

На передней панели корпуса размещен экран с интуитивно понятным интерфейсом. С боковых и задних сторон корпуса расположены разъемы для подключения питания, BNC, LEMO и USB-порты.

до 500 мм

измерение глубины залегания дефекта с применением ФАР

Программное обеспечение

ПО Proceq FD Viewer и его обновления доступны на официальном сайте Proceq. В базовой версии прибора уже предустановлены разъемы для работы с ФР и TOFD-методом. Код для активации данных методов доступен по отдельному заказу.

Точность предварительных настроек



Перед началом работы вводятся физические характеристики объекта контроля. Если это сварной шов, уточняется его геометрия, углы и зазоры. В случае неправильно заданных параметров ПО выдаст ошибку и рекомендации по устранению.

Скорости продольной и/или поперечной волн можно ввести вручную или найти с помощью функции расчета скорости.

Если датчик работает с призмой, её тип также необходимо задать. ПО поддерживает описание плоских, осевых вогнутых и осевых выпуклых поверхностей призм.

Также необходимо задать геометрический план сканирования: согласно многим нормативным документам положение датчиков относительно сварного шва должно быть известно и может быть задано в приборе.



Доступные для просмотра виды

Обозначение в меню	Расшифровка
A	A-Скан
B	B-Скан
C	C-Скан
D	D-Скан
S	S-Скан
TOP	Вид сверху
END	Вид с торца
TOFD	Вид TOFD
MTOP	Объединенный вид сверху
MC	Объединенный C-скан
B-LOG	Толщина B-скана

Переключение между режимами работы

Дефектоскоп работает в 4-х возможных режимах:

1. Рабочий режим
2. Стоп
3. Пауза
4. Запись

Выступающие кнопки навигации на передней части корпуса позволяют быстро и удобно переключаться между режимами. Текущий режим отображается на экране прибора.

Также дефектоскоп выводит на экран информацию о текущей сессии контроля и состоянии прибора. Для подробных настроек конфигурации и справочной информации в интерфейсе доступно отдельное меню.



Просмотр данных в реальном времени



Окно настроек конфигурации

Отчеты в форматах PDF и PNG

Расширение файла	Описание
.utcfg и .utdata	Комбинация этих файлов содержит всю информацию о конфигурации прибора на момент проведения контроля: датчик, призма, тип сканирования, положение каждого курсора, макет, цветовая палитра. Расшифровываются в ПО
.pdf	Отчеты формируются в формате PDF, а также с экрана прибора можно просмотреть любой другой PDF-файл
.png	Снимки экрана сохраняются в формате PNG

Файлы всех перечисленных форматов можно просматривать на экране дефектоскопа.

Области применения

- Сварные швы трубопроводов
- Инспекция деталей широкого применения
- Сложные геометрические формы
- Литые и кованные детали
- Разделение слоев деталей из композиционных материалов для самолетов
- Инспекция с картированием коррозии
- Толщина материалов
- Инспекция под покрытиями

Базовая комплектация

- Дефектоскоп ультразвуковой Proseq Flaw Detector 100
- Аккумулятор
- Адаптер для питания от сети переменного тока
- Кабель питания
- Кейс для транспортировки
- Руководство по эксплуатации
- Методика поверки МП 041.Д4-18

Дополнительная комплектация

- Ультразвуковые преобразователи
- Преобразователи на фазированных решётках
- TOFD преобразователи

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://proceq.nt-rt.ru> || pqo@nt-rt.ru